



Los modelos MGD-50 y MGD-100 disponen de dos bombas (aproximación y trabajo).



Sobredimensionado espesor de base. Gran robustez y estabilidad.



Husillo de aproximación rápida a la carga.



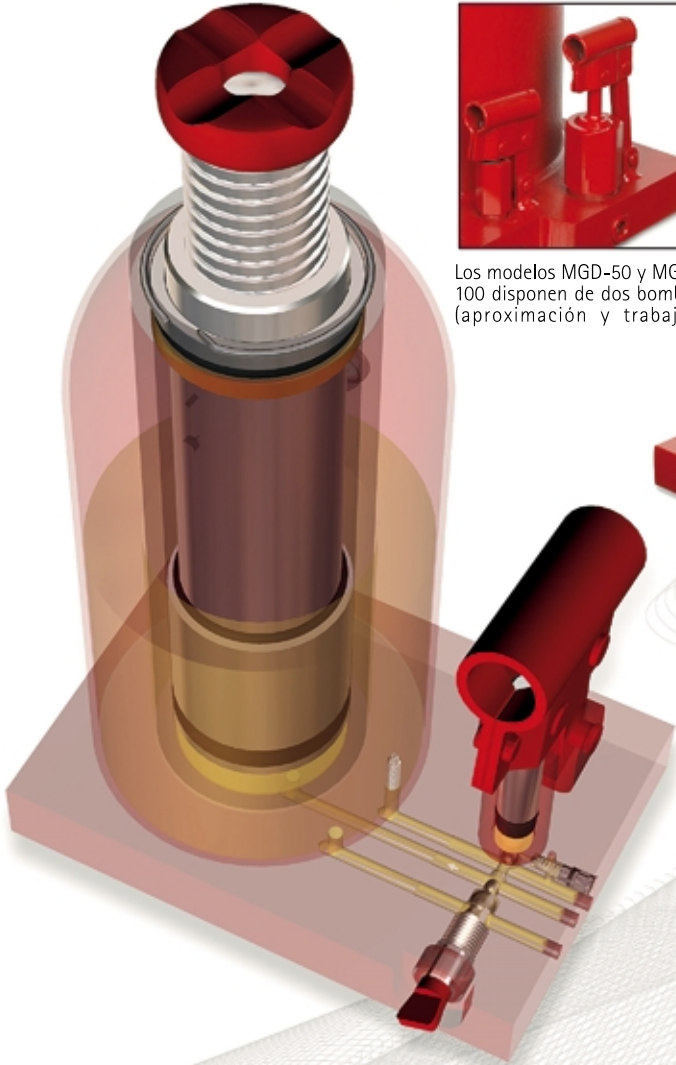
MG-20



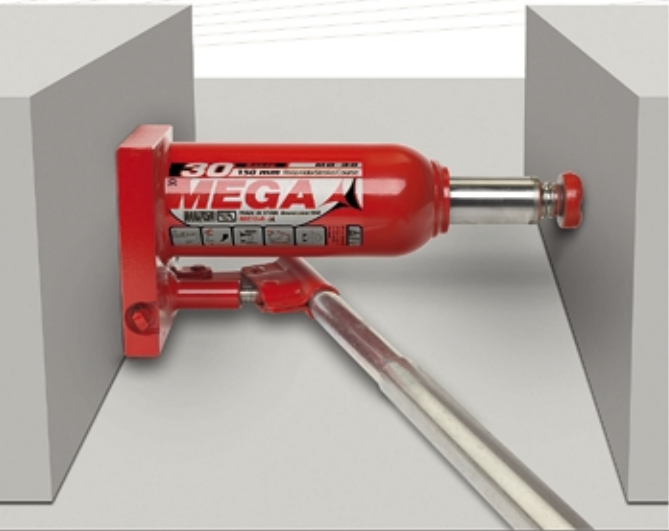
MG-15



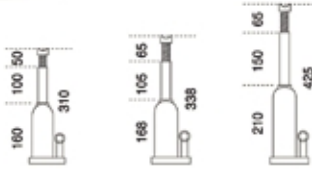
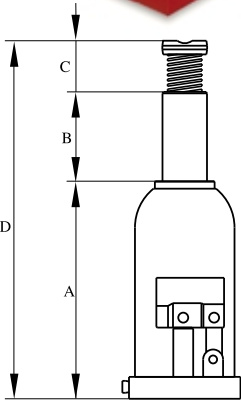
MG-50



Los gatos MEGA pueden ser utilizados para trabajos en horizontal, colocando la bomba hacia abajo, según la figura.



Válvula de seguridad.
Limitador hidráulico de recorrido.



Capacidad (t)	2	3	3
A	160	168	210
B	100	105	150
C	50	65	65
D	310	338	425
Peso (kg)	3,6	3,9	4,2
Referencias	MG-2	MG-3	MG-3A

Gatos hidráulicos de botella



La palanca cincada de tres piezas cabe en la misma caja del gato.



La base, el cilindro y el depósito forman un bloque compacto que proporciona mayor robustez y seguridad.

Absorben el esfuerzo lateral que produce la inclinación del eje del vehículo al ser elevado, sin que exista posibilidad de gripaje porque no hay roce metálico entre el pistón y el cilindro, aunque el gato se incline. (ver pág. 6)

De mantenimiento fácil y rápido. Con asa de transporte a partir del MG-20.



El modelo MGD-100 incorpora manómetro y palanca de dos piezas.

Válvula de seguridad. Hasta 5t, **opcional**.

5	8	10	12	15	20	25	30	40	50	50	100
212	219	219	226	228	234	240	242	246	252	270	300
150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
75	75	75	75	75	75	75	75	-	-	-	-
437	444	444	451	453	459	465	467	396	402	420	450
5	5,9	6,5	8	9	12,1	15	15,5	23,5	28,5	40	87
MG-5	MG-8	MG-10	MG-12	MG-15	MG-20	MG-25	MG-30	MG-40	MG-50	MGD-50	MGD-100