

ESPAÑOL

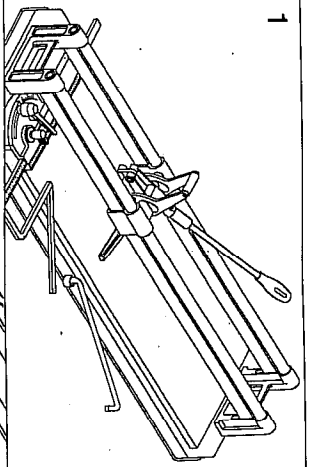
INSTRUCCIONES RUBI TX-700/900

1. Con el **CORTADOR RUBI TX** con separador incorporado, Vd. dispone de una máquina de alta calidad y elevadas prestaciones que indudablemente le proporcionará óptimos acabados en su trabajo, al mínimo coste, con gran facilidad y en un tiempo récord. Para ello consulte detenidamente las características del modelo de máquina que Vd. ha adquirido.
2. La máquina se suministra con dos rodeles, uno de \varnothing 10 mm. y otro de \varnothing 18 mm. este último para trabajos de mayor desgaste sobre piezas rugosas o de gran dureza.
3. Dos palancas de fijación: La palanca "A" bloquea la escuadra en cualquier posición de 0° a 45°. La palanca "B" fija al tope de apoyo lateral.
- 4-5. Existen diversas formas de utilizar el tope de apoyo lateral para posicionar, de forma estable, la pieza a rayar en la forma y repetibilidad deseada.
- 6-7. Para cortar de forma precisa a cartabón, girar la escuadra aflojando la palanca "A" y colocar el tope de apoyo lateral según convenga para efectuar el corte a cartabón.
8. Para colocar el rodel (herramienta de corte) en el portaherramientas procurar que la parte plana del mismo quede en la posición indicada, para que al enroscar el mango, éste efectue correctamente la función de fijar el rodel a la altura deseada.
- 9-10. Una vez ajustado y fijado el rodel, colocar la cerámica a cortar sobre la base (para mayor precisión utilice el tope de apoyo lateral); a continuación levantar la palanca "C", rayar de una sola pasada la pieza por el lado esmaltado. Para asegurar el corte en piezas rugosas o de gran formato, repetir el rayado varias veces de forma que no quede ningún "valle" sin rayar.
Algunas cerámicas es necesario rayarlas por la parte posterior para conseguir una buena separación.
- 11-12. Situar el carro portaherramientas-separador sobre la pieza a separar. Bajar la palanca "C" y efectuar presión con el mango en cualquier posición del rayado. La base flexible y la costilla de apoyo inferior permitirán que la pieza se parta limpiamente por la línea marcada por el rodel.
- 13-15. Si desea cortar tiras muy estrechas, por ejemplo de 2 cm., raye a 2 y a 4 cm., a continuación separe primero a 4 cm. y después separe a los 2 cm.
16. Para hacer un corte curvo, marque primero la pieza con plantilla si es necesario.
17. A continuación, rayar según lo marcado; la máquina y su destreza le permitirán rayar y girar la pieza simultáneamente.
18. Separar siguiendo el procedimiento descrito anteriormente.
19. Si el polvo acumulado impide un buen deslizamiento, limpie las guías y engrase las partes señaladas con aceite lubricante. Aunque le indicamos que es suficiente con mantener las guías limpias, ya que las correderas incorporan cojinetes autolubrificantes. Para una mayor protección de la herramienta de corte, existe un mecanismo de retención interno en el portaherramientas que evita la caída del mango, este mecanismo es fácilmente reajutable con un destornillador.
20. Para el transporte y almacenaje cotidiano o ante períodos largos de inactividad de la máquina, es conveniente guardarla en la maleta suministrada con las guías limpias y bien engrasadas.

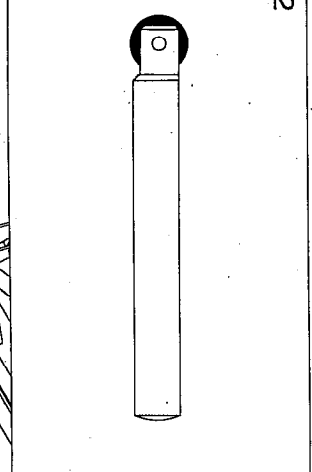
CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	Longitud máxima de corte (mm.)	Espesor de corte (mm.)	Peso (Kg.)	Dimensiones (mm.)	Rodel \varnothing (mm.)	Tope lateral Posiciones extremas (mm.)	Esfuerzo máximo del separador (Kg.)	Corte en diagonal formatos (cm.)
TX-900	930	6-20	22	1140x348x142	10-18	15-450	1000	62 x 62
TX-700	710	6-20	19	920x348x142	10-18	15-450	1000	50 x 50

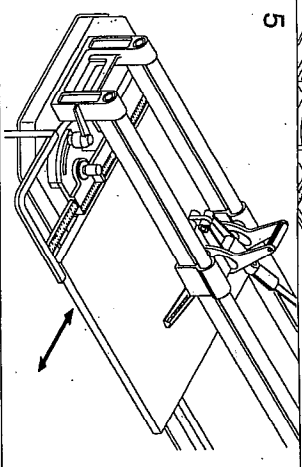
GERMANS BOADA, S.A. se reserva el derecho de introducir cualquier modificación técnica sin previo aviso.



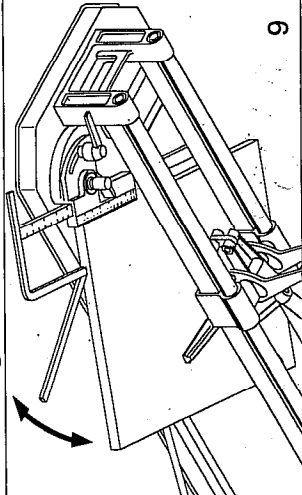
1



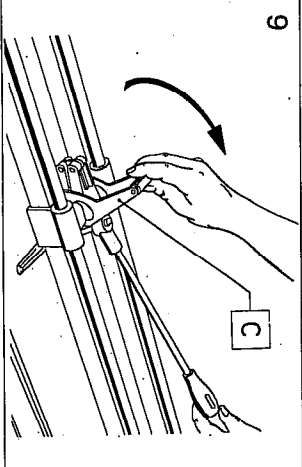
2



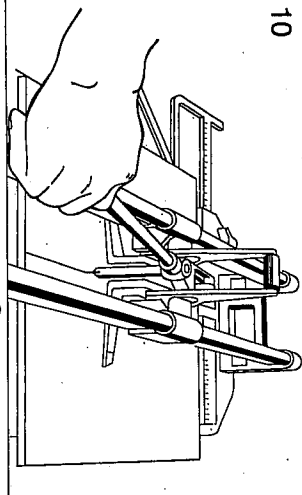
5



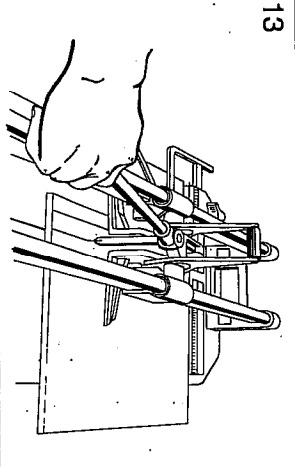
6



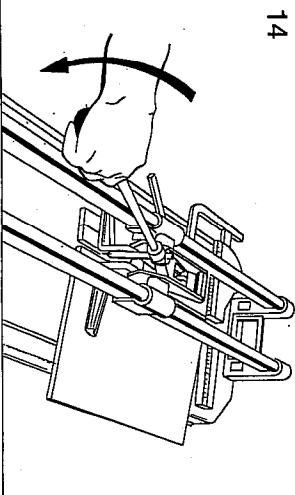
9



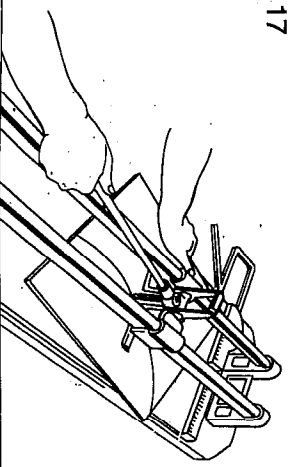
10



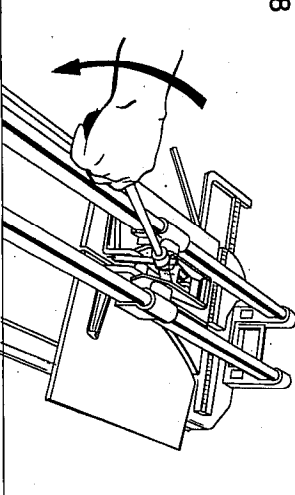
13



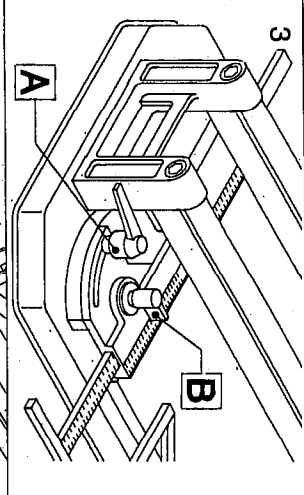
14



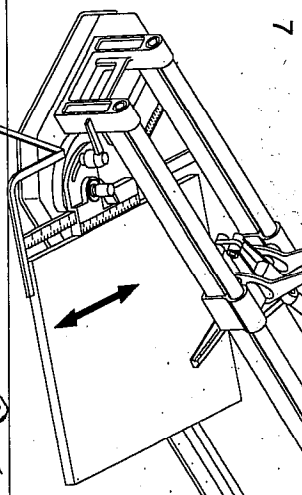
17



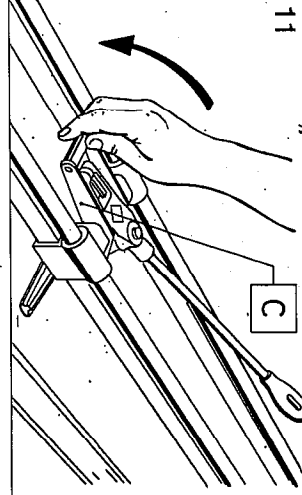
18



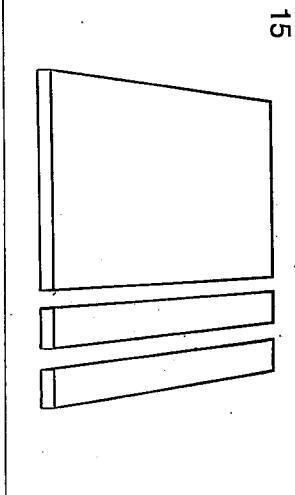
3



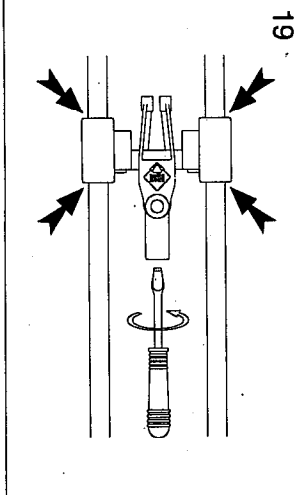
7



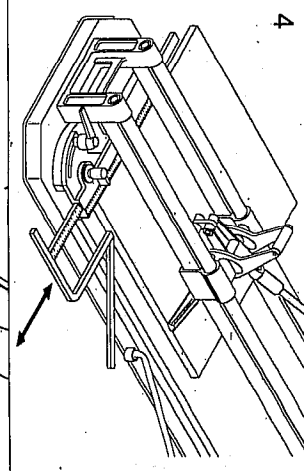
11



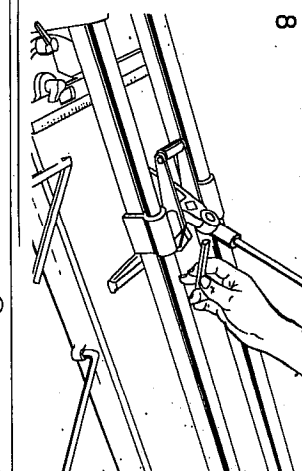
15



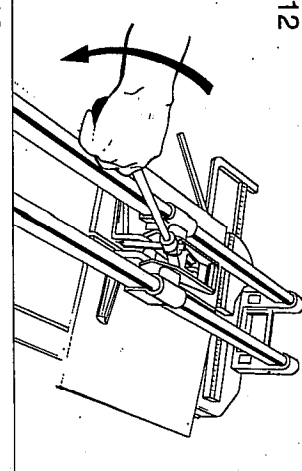
19



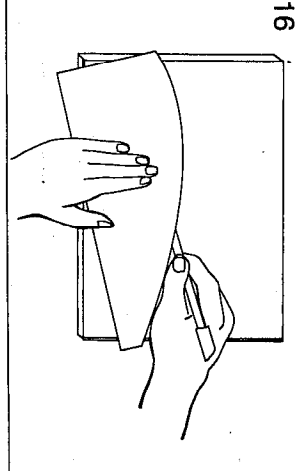
4



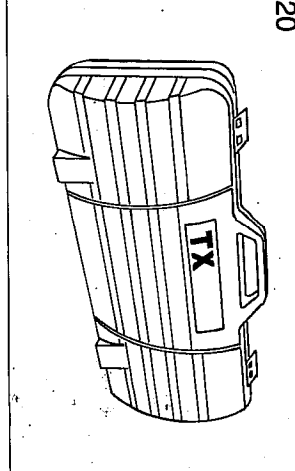
8



12



16



20

